



Rinderfutterprogramm Werk Düsseldorf

(Stand: Oktober 2012 Seite 2)



		<i>deuka Kompopur</i>					<i>deuka Proteinergänzer</i>					
		<i>Kompopur 94</i>	<i>Kompopur 104</i>	<i>Kompopur 284</i>	<i>Kompopur 404</i>	<i>Kompopur 404 R</i>	<i>MK 35 H</i>	<i>MK 33 spezial</i>	<i>MK 383</i>	<i>MK 384 spezial</i>	<i>MK 404 spezial</i>	<i>MK 413 spezial</i>
Energiestufe		IV	IV	IV	IV	IV	II	II	III	IV	IV	III
NEL	MJ/kg	7,2	7,5	7,3	7,2	7,2	6,2	6,5	6,9	7,0	7,0	6,7
Rohprotein	%	9,0	10,0	28,0	40,0	40,0	35,0	33,0	38,0	38,0	40,0	41,0
Rohfett	%	2,2	3,0	2,7	2,0	3,0	2,8	3,4	3,0	3,8	3,4	3,8
Rohfaser	%	8,5	7,5	7,5	9,5	9,0	12,0	11,6	9,0	9,0	10,1	10,4
Calcium	%	0,30	0,05	0,40	0,45	0,50	2,80	0,80	0,60	0,55	0,60	0,65
Phosphor	%	0,20	0,25	0,60	0,75	0,75	0,80	1,10	0,80	0,80	0,80	1,05
Natrium	%	0,05	0,05	0,05	0,05	0,10	0,60	0,05	0,15	0,05	0,10	0,05
Vitamin A	I.E.						40000					
Vitamin D ₃	I.E.						3200					
nXP *	g/kg	140	140	200	260	240	210	255	230	280	240	250
Ruminale N-Bilanz	g/kg	-8	-7	13	22	26	22	12	24	16	26	26
deukalac UDP 33 ⁺⁺⁺ /39 ⁺⁺⁺					++			++		++	++	++
Futterstruktur		Mehl	Mehl	Mehl	Mehl	gek.	gek.	Mehl	Mehl	Mehl	Mehl/gek.	Mehl

(Änderungen vorbehalten)

* nXP (g/kg) = Nutzbares Rohprotein entsprechend DLG-Tabelle

++ druckhydrothermisch behandeltes Rapsextr.-schrot über das patentierte Opticon[®] -Verfahren

+++ druckhydrothermisch behandeltes Soja/Rapsextr.-schrot über das patentierte Opticon[®] -Verfahren

NPN= Nicht-Protein-Stickstoff (pansenverfügbare Stickstoffverbindungen)

Deutsche Tiernahrung Cremer GmbH & Co. KG

Weizenmühlenstraße 20

40221 Düsseldorf